



Trimmer

Trimmer

Tecnologie per il trattamento delle superfici

Stone carpet

soluzioni che fanno la differenza

1 Mescola



STAZIONI DI MESCOLA AD AZIONE FORZATA

La qualità finale di uno Stone Carpet dipende in gran parte dalla corretta miscelazione tra resina e aggregati naturali.

Gli inerti devono essere perfettamente asciutti e puliti, mentre il legante deve distribuire in modo uniforme il film di resina su ogni granulo. Una miscelazione non omogenea può generare zone deboli o perdita di resistenza. L'impiego dei **MESCOLATORI ad AZIONE FORZATA BARON** nella fase di preparazione dell'impasto garantisce:

- miscelazione rapida e uniforme
- perfetta bagnatura degli inerti
- impasto omogeneo senza grumi
- tempi di lavoro controllati

La gamma comprende modelli a 230V e 400V, con capacità dei contenitori da 80 a 300 litri, per adattarsi a diverse esigenze di cantiere.

La struttura è caratterizzata da telaio robusto ed ergonomico, studiato per assicurare stabilità e facilità d'uso. Le pale di miscelazione, **disponibili in acciaio o poliuretano (gomma)**, sono facilmente sostituibili anche singolarmente, facilitando la manutenzione e l'adattamento ai diversi materiali da miscelare. Questi mescolatori possono essere impiegati per miscelare varie tipologie di prodotti quali malte, massetti, calcestruzzi e intonaci. Per garantire lo svuotamento del materiale senza dispersione di polveri è disponibile come **optional la copertura della griglia superiore in poliuretano**.

Una miscelazione corretta è il primo passo per ottenere **resistenza, drenaggio e durata nel tempo**.

Visualizza
la brochure



2^{POS}a

SCREED-BOX

Una volta preparato l'impasto di **aggregati e resina**, l'applicazione dello Stone Carpet deve essere eseguita rapidamente, perché la miscela ha un **tempo di lavorazione limitato prima** dell'indurimento.

Per garantire una stesura veloce, accurata e efficiente in tutte le fasi, assicurando la massima ergonomia per l'operatore, la miscela viene distribuita sul supporto preparato e primerizzato tramite: una **tramoggia di stesura (screed box)** che risulta ideale per mantenere lo spessore costante.

E' possibile infatti impostare l'altezza della lama livellatrice frontale per determinare lo spessore di posa del materiale. Grazie al telaio progettato per queste applicazioni è possibile arrivare al bordo (filo muro laterale).

Lo stesso tipo di sistema può essere utilizzato anche per l'applicazione di malte, massetti ed altri rivestimenti contenenti aggregati.

Larghezza	600 mm
Lunghezza	750 mm
Peso	20 Kg



3 Lisciatura

FRATTAZZATRICE ULTRA LIGHT

Dopo la stesura si procede con la finitura superficiale mediante:

- spatole o frattazzi a bordi arrotondati
- frattazzatrici leggere, anche in versione a batteria



Questa lavorazione permette di:

- compattare correttamente gli inerti
- eliminare vuoti e bolle d'aria
- ottenere una superficie uniforme e resistente

Il risultato finale è una **pavimentazione continua, drenante e antiscivolo**, pronta per l'utilizzo dopo la completa polimerizzazione.

Set Palette per le diverse applicazioni

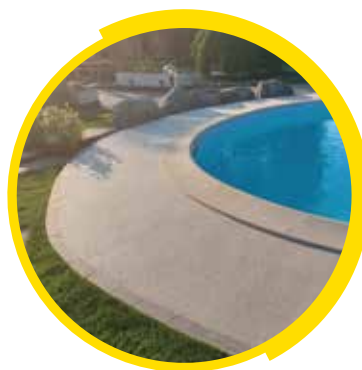
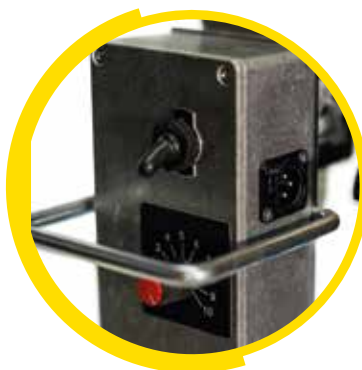


Pale in metallo e pale in nylon

Alimentazione	A batteria
Potenza	200V
Voltaggio Batteria	24V
Batteria	max 250 mm
Velocità di rotazione	0-170 min
Larghezza di lavoro	475 mm
Peso	13,5 Kg
Dimensioni	550x550x1490 mm

Completo di: 3 pacchi batterie e 2 carica batteria per un lavoro in continuo

Disponibile anche in versione elettrica 230V



Stone Carpet

*soluzioni che fanno
la differenza*

TRIMMER S.R.L.
via Piave, 47 z.i.
26843 Castelnuovo Bocca d'Adda (LO)
Tel. +39.0377.700125
info@trimmer.it
www.trimmer.it