



Trimmer

Trimmer

Tecnologie per il trattamento delle superfici

ASPIRATORI *per polveri di cemento*



www.trimmer.it
www.trimmtools.it



11XA PULSE BAG

Aspiratore a 1 motore da 1,1kW ideale per le applicazioni in ambito civile in combinazione con monospazzole, levigatrici manuali o piccole monodisco. Grazie ai sui 25 Kg risulta molto maneggevole e semplice da sollevare e trasportare ai piani. Estremamente pratico grazie al sistema di pulizia automatica dei filtri ed alla raccolta polveri con sacchetto continuo Longopac.

Alimentazione	230V - 50 Hz - 4,8A
Potenza complessiva	1 motore 1100W
Scuotifiltro	Automatico
Raccorta Polveri	Sacchetto continuo Longopac
Depressione max.	250 mBar
Portata d'aria max.	200 m³/h
Pre Filtro	Cartuccia H14 + PTFE (7.000 cm²)
Filtro Secondario	ULPA 15 - 11.200 cm²
Peso	26 Kg
Dimensioni	530 x 440 x 1120h mm
Innesto tubo	Ø50 mm
Numero motori	1 a collettore

Presa di avviamento remoto: standard (max 1200 W)

220 ICLEAN

Aspiratore monofase con pulizia automatica, compatto e maneggevole, ideale per essere utilizzato con piccole attrezzature. La presa aggiuntiva presente sull'aspiratore consente l'accensione remota di un elettrooutensile (max 1,2 kW).

Alimentazione	230 V - 50 Hz - 9,6 A
Potenza complessiva	2200 W
Scuotifiltro	Automatico
Capacità fusto	20 l
Depressione max.	230 mBar
Portata d'aria max.	340 m³/h
N. filtri a cartuccia	2
Classe filtrazione	H
Peso	36 Kg
Dimensioni	540 x 580 x 850h mm
Innesto tubo	Ø50 mm
Numero motori	2





235 ICLEAN

Aspiratore monofase con pulizia automatica, dotato di cassetto polveri da 35 l, ideale per essere utilizzato con piccole e medie attrezzature per lavorazioni sia industriali che civili.

Alimentazione	230 V - 50 Hz - 9,6 A
Potenza complessiva	2200 W
Scuotifiltro	Automatico
Raccolta polveri	35 l
Depressione max.	230 mBar
Portata d'aria max.	340 m ³ /h
N. filtri a cartuccia	2
Classe filtrazione	H
Peso	52 Kg
Dimensioni	650 x 500 x 1110h mm
Innesto tubo	Ø50 mm
Numero motori	2

S-2M BAG ICLEAN

Aspiratore monofase con pulizia automatica equipaggiato con sacchetto continuo Longopac, ideale per essere utilizzato con piccole e medie attrezzature per lavorazioni sia industriali che civili.

Alimentazione	230 V - 50/60 Hz - 9,6 A
Potenza complessiva	2200 W
Scuotifiltro	Automatico
Capacità fusto	Sacchetto continuo 22 mt
Depressione max.	230 mBar
Portata d'aria max.	340 m ³ /h
N. filtri a cartuccia	2
Classe filtrazione	H
Peso	62 Kg
Dimensioni	480 x 910 x 1380h mm
Innesto tubo	Ø50 mm
Numero motori	2



**ASPIRATORI
PER POLVERI DI CEMENTO**

Trimmer
Tecnologie per il trattamento delle superfici



350 ICLEAN

Aspiratore monofase a 3 motori con pulizia automatica, dotato di cassetto polveri da 50 l, ideale per essere utilizzato con attrezzature di media dimensione per lavorazioni sia industriali che civili.

Alimentazione	230 V - 50/60 Hz - 14,4 A
Potenza complessiva	3300 W
Scuotifiltro	Automatico
Raccolta polveri	50 l
Depressione max.	230 mBar
Portata d'aria max.	510 m ³ /h
N. filtri a cartuccia	3
Classe filtrazione	H
Peso	66 Kg
Dimensioni	830 x 600 x 1170h mm
Innesto tubo	Ø50 mm
Numero motori	3

S-3M BAG ICLEAN

Aspiratore monofase a 3 motori con pulizia automatica ed equipaggiato con sacchetto continuo Longopac, ideale per essere utilizzato con attrezzature medio/grandi per lavorazioni sia industriali che civili.

Alimentazione	230 V - 50/60 Hz - 14,4 A
Potenza complessiva	3300 W
Scuotifiltro	Automatico
Raccolta polveri	Sacchetto continuo 22 mt
Depressione max.	230 mBar
Portata d'aria max.	510 m ³ /h
N. filtri a cartuccia	3
Classe filtrazione	H
Peso	81 Kg
Dimensioni	860 x 580 x 1430h mm
Innesto tubo	Ø50 mm
Numero motori	3





3TF 50 I CLEAN

Una nuova versione dell'iconico 350 I CLEAN, più silenzioso in quanto dotato di 3 motori Thru-flow e più performante grazie alla maggiore portata d'aria.

La protezione termica integrata ed il raffreddamento a passaggio diretto, che evita accumuli di polvere nella testata, preservano i motori riducendo la manutenzione richiesta.

Alimentazione	230 V - 50/60 Hz - 14 A
Potenza complessiva	3300 W
Scuotifiltro	Automatico
Raccolta polveri	50 l (disp.Versione Bag)
Depressione max.	230 mBar
Portata d'aria max.	600 m ³ /h
N. filtri a cartuccia	3
Classe filtrazione	H (HEPA)
Peso	69 Kg
Dimensioni	830 x 600 x 1210h mm
Innesto tubo	Ø50 mm
Numero motori	3 TrhufLOW

SLURRY 245 PUMP

Sistema d'aspirazione per liquidi e fanghi, ideale per applicazioni gravose. Grazie ai due motori by-pass da 1100 W ed alla pompa ad immersione integrata per l'espulsione dei liquidi assicura un lavoro continuo, efficiente ed affidabile. L'attrezzatura è dotata di un sacco filtrante monouso per la raccolta dei fanghi e contenitore per liquidi, oltre che di un sistema galleggiante elettrico con spegnimento automatico al raggiungimento del livello massimo di capienza.

Alimentazione	230 V - 50 Hz - 9,6 A
Potenza complessiva	2200 W
Scuotifiltro	Manuale
Raccolta	Sacchetto Fanghi 20l Fusto Liquidi 40l
Depressione max.	230 mBar
Portata d'aria max.	340 m ³ /h
Peso	39 Kg
Dimensioni	650 x 560 x 1200h mm
Innesto tubo	Ø50 mm
Numero motori	2 by-pass
Sistema scarico	Pompa integrata 220l/min o fusto basculante
Galleggiante	Integrato con spegnimento/avvio automatico



**ASPIRATORI
PER POLVERI DI CEMENTO**

Trimmer
Tecnologie per il trattamento delle superfici

Per ambienti di lavoro in sicurezza e soprattutto privi di polveri

Qualsiasi sia la tecnologia impiegata, il collegamento ad un sistema di aspirazione efficace e efficiente è un fattore determinante per:

- Rendere ottimali le condizioni di lavoro
 - Tutelare la salute degli operatori
 - Mantenere pulito l'ambiente
- Ottimizzare la durata dei materiali di consumo

Caratteristiche Principali



FILTRI HEPA DI SERIE

I filtri HEPA sono in grado di filtrare il 99,9% di polveri su 0,3 micron, garantendo il massimo della sicurezza



CONTA ORE

Contaore analogico per monitorare l'utilizzo e pianificare la manutenzione.



PULIZIA FILTRI AUTOMATICA

I filtri vengono puliti ciclicamente tramite un'azione vibrante, mantenendo così l'aspirazione costante e ottimizzando l'efficienza per qualsiasi intervento



CASSETTO DI RACCOLTA O SISTEMA LONGOPAC®

Sistemi di raccolta polveri disponibili: cassetto o sacco continuo che permette di raccogliere il materiale di risulta in sacchetti facili da maneggiare, evitando qualsiasi dispersione.



Conformi agli standard delle direttive in materia di silice libera cristallina

Tutti i nostri sistemi di aspirazione sono realizzati in conformità alle direttive per il settore delle costruzioni definite da NEPSI e OSHA's (Occupational Safety and Health Administration), dunque sono dotati di diversi dispositivi di sicurezza per prevenire la dispersione delle polveri di Silice Libera Cristallina.



ASPIRATORI per polveri di cemento

TRIMMER S.R.L.
via Piave, 47 z.i.
26843 Castelnovo Bocca d'Adda (LO)
Tel. +39.0377.700125
info@trimmer.it
www.trimmer.it